



КЛЕЙ ХОЛОДНАЯ СВАРКА 2К
МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ

Тип	Двухкомпонентный клей Холодная сварка предназначен для прочного, герметичного и надежного соединения деталей из черных и цветных металлов, стекла, керамики, мрамора, камня, бетона, дерева, ткани, пластмассы (за исключением полиэтилена и полипропилена).
Область применения	Соединяет различные металлы, обеспечивая высокую адгезию и прочность по отношению к металлам, в том числе к мокрым и замасленным поверхностям. Ликвидирует течи в трубах, резервуарах, радиаторах, бензобаках. Обеспечивает ремонт в труднодоступных местах и в случаях, когда разборка невозможна. Устраняет сколы, трещины, раковины, поры, зазоры. Восстанавливает резьбовые и усиливает винтовые соединения. Уплотняет посадочные места подшипников. Удаляет дефекты, образованные в результате коррозии. Используется при ремонте и реставрации мебели, восстанавливает расшатавшиеся стулья, столы. Приклеивает отслоившийся шпон. Надёжно крепит аббревиатуры, эмблемы, знаки. Применяется для ремонта садовых инструментов, спортивного инвентаря, игрушек.

технические характеристики

Цвет	после высыхания: черный
Водостойкость	Клеит под водой
Фасовка	20 г
Время жизни смеси	15 минут при t 20°C
Прочность	Максимальная прочность достигается через 24 часа. Прочность при отрыве: 150 кг/см²
Температура разрушения	150°C
Состав	Эпоксидные смолы, отвердитель, минеральные и железные наполнители. Соответствует: ТУ-20.16.40-002-53914214-2010
Хранение и транспортировка	Хранить при температуре от -15°C до +35°C
Срок годности	5 лет

инструкция по применению

Условия при нанесении	Перед применением выдержать и смешать компоненты при комнатной температуре. Работы проводить при окружающей температуре не менее +5°C
Предварительная подготовка поверхности	Удалить грязь и ржавчину, зачистить детали в местах соединения. Гладкие и блестящие поверхности обрабатывать для придания шероховатости. Обезжирить ацетоном или бензином и просушить в течение нескольких минут
Способ применения	Выдавить равные части из каждого тюбика. Тщательно смешать компоненты «А» и «Б» между собой, до получения массы однородного цвета. Нанести клей на склеиваемые поверхности, соединить и при необходимости зафиксировать (использовать липкую ленту, эластичный бинт и т. п.). При температуре ниже +15°C, скорость отверждения снижается. Отверждение можно ускорить путём увеличения температуры до +70°C (можно использовать бытовой фен). При устранении крупных сквозных дефектов в емкостях, используйте металлические накладки (например, монеты). Накладка должна быть промазана с двух сторон и полностью перекрывать дефект. После отверждения клей можно обрабатывать, сверлить, красить и нарезать резьбу. Не меняйте местами крышки от тюбиков.
Меры предосторожности	Беречь от детей. Не принимать внутрь.